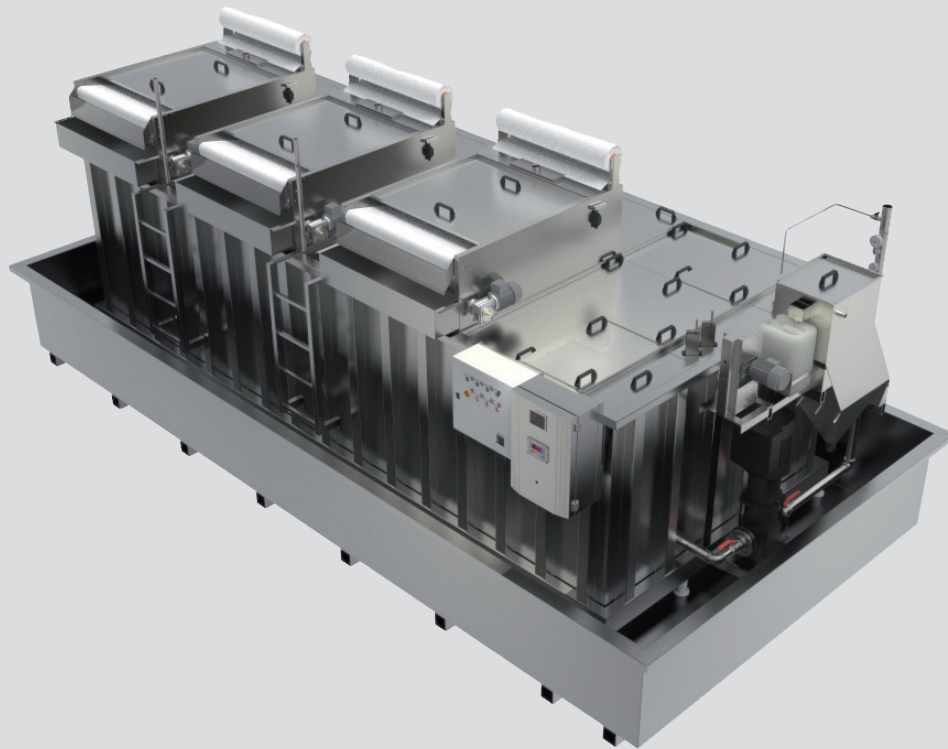


BELKI Zentralanlagen



Zentralanlagen

Ausgehend von der Basisausrüstung konstruieren und bauen wir Zentralanlagen, die effizient, umweltgerecht und wirtschaftlich sind. BELKI Zentralanlagen werden dem Bedarf des Kunden angepasst, weil wir wissen, dass es oftmals spezielle Bedürfnisse und Problemstellungen gibt. Daher hat sich BELKI darauf spezialisiert, die notwendige ergänzende Ausrüstung schnell und effizient zu entwickeln. Sofern nötig, wird die Zentralanlage auch den bautechnischen Verhältnissen angepasst.

Funktion

Die Zentralanlagen werden in Betrieben montiert, die über mehrere Schleif- oder CNC Dreh-/Fräsmaschinen verfügen. Der Kühlschmierstoff wird von jeder Maschine in die Zentralanlage gepumpt, und von unerwünschten Spänen/Partikeln und Fremdöl gereinigt. Die Zentralanlage wird mit den notwendigen Filtrierungsstufen versehen, abhängig vom Prozess, den Ortsverhältnissen und den Anforderungen zur Reinheit. Wir liefern By-Pass und Full-Flow Lösungen, oder eine Kombination von beiden.

Vorteile

BELKI Zentralanlagen sind betriebssicher, haben eine hohe Prozesseffizienz und erfordern nur minimale Wartung. Der Effekt bietet deutlich verbesserte Ergebnisse, wie:

- Verlängerung der Lebensdauer von Prozessflüssigkeiten
 - Weniger Wartungszeit in der Produktion
 - Verbesserung der Produktqualität
 - Sauberere Arbeitsumgebung und weniger Abfallentsorgung
 - Aus Edelstahl hergestellt; dies sichert minimale Wartung und lange Lebensdauer
- = Besseres Betriebsergebnis

Technische Daten

BELKI-Zentralanlagen zeichnen sich durch ihren modularen Aufbau aus und decken jeden Bedarf ab. Es können kleine eigenständige Anlagen sein, die eine Maschinengruppe versorgen oder eine große Anlage, die eine ganze Produktion versorgt.

Standard Tankkapazität: 3-15 m³

Die Steuerung sichert den optimalen Betrieb und die automatische Nachbefüllung ist Standard. Mit einem **Belki Check System (BCS)** ist es möglich eine volle Kontrolle der Ölkonzentration in der Emulsion zu erreichen. Das System misst, speichert und dosiert in der richtigen Konzentration nach. Mit dem BCS-System ist es möglich Wasserverbrauch, pH-Wert, Leitfähigkeit, Temperatur und Druck zu messen und speichern.

Bei großen Temperaturschwankungen kann eine Zentralanlage mit einem Kühler und einer Heizeinheit versehen werden. Die Wasserqualität kann mit der Integration einer RO-Anlage geregelt werden.

BELKI kann den ganzen Prozess von der Zentraleinheit über die Rohrinstallation bis hin zu den Maschinenanschlüssen und der Inbetriebnahme gewährleisten.



Zentralanlage für Drehen/Fräsen

Die Zentralanlagen werden danach dimensioniert, welches Prinzip gewählt wird (Full-Flow/ By-Pass). Die Vorteile der Prinzipien werden sorgfältig durchgegangen bevor die endgültige Lösung festgelegt wird.

Die Zentralanlagen können wie folgt aufgebaut werden: mit Tiefbett-Bandfilter, Magnetfilter, Microflotation und Ölabscheider. Die wesentlichen Probleme die gelöst werden, sind die Beseitigung von Fremddöl, Spänen und Partikeln.

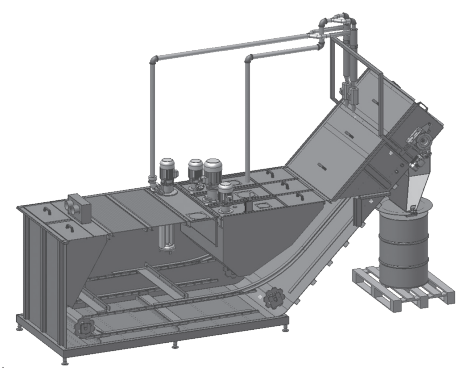
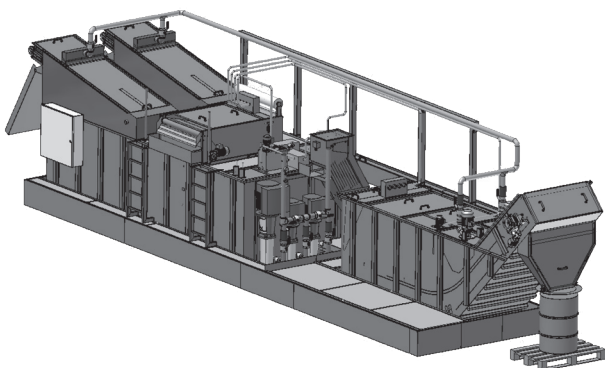


Zentralanlage für Schleifen

Die wichtigsten Parameter sind die Menge an Schleifschlamm und die erforderliche Reinheit (nominelle Partikelgröße). Außerdem ist es wichtig zu wissen, welche Materialien geschliffen werden und womit geschliffen wird (CBN, Korund). Angesichts dieser Informationen wird die Anzahl von Filtrierungsstufen im Filtrierungsprozess festgelegt.

Die Zentralanlagen können wie folgt aufgebaut werden: ein Kratzertank für Sedimentation, Papierfilter, Magnetfilter, Hydrozyklonen und Reintank.

Das wesentliche Problem, das gelöst wird, ist die Beseitigung von Partikeln, so dass eine gute Qualität im Schleifprozess aufrechterhalten werden kann.



Presented by / Überreicht durch:

BELKI!

Filtration with capacity