

BELKI Olieseparator 211 H - 200 LS



Anvendelse

BELKI's Olieseparator anvendes til at separere friolie fra en række procesvæsker såsom køle/smørevæsker og vaskevæsker/ affedtervæsker. BELKI's Olieseparator kan anvendes fast installeret på et anlæg eller som mobil enhed til rensning af flere maskiner.

Funktion

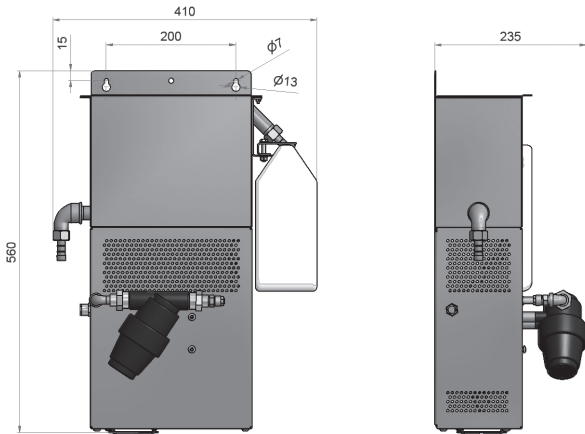
Væskeoverfladen skimmes vha. et selvregulerende sug. Pumpen er en langsomtgående elektrisk membranpumpe. Den pumper derfor skånsomt, så olien ikke piskes ind i væsken. Oliens løber til en opsamlingsbeholder, og den rensede væske løber tilbage til maskinens tank.

Fordele

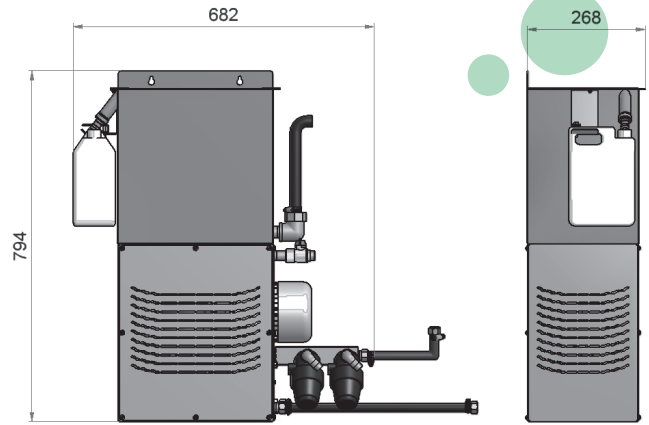
- Selvregulerende sug, der effektivt suger fra overfladen
- Sugeenheden følger automatisk niveauvariationer i tanken
- Skånsom pumpning af væsken giver effektiv olie-separation
- Let at indstille så kun olie løber til opsamlingsbeholderen
- Opsamlingsdunken har en dekanteringsfunktion
- Mulighed for tilslutning af flere sugeenheder (antal varierer):
211 H max 1 stk. / 321 og 60 S max 2 stk. / 200 LS max 4 stk.
- Modulopbygget; olie-separator og pumpe kan monteres separat (Gælder for 60 S og 200 LS)

Tekniske specifikationer

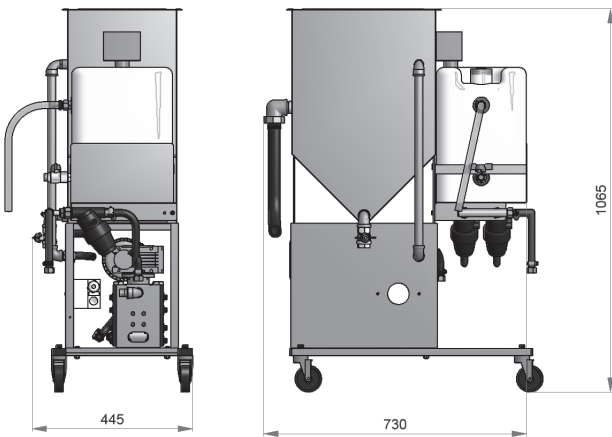
211 H



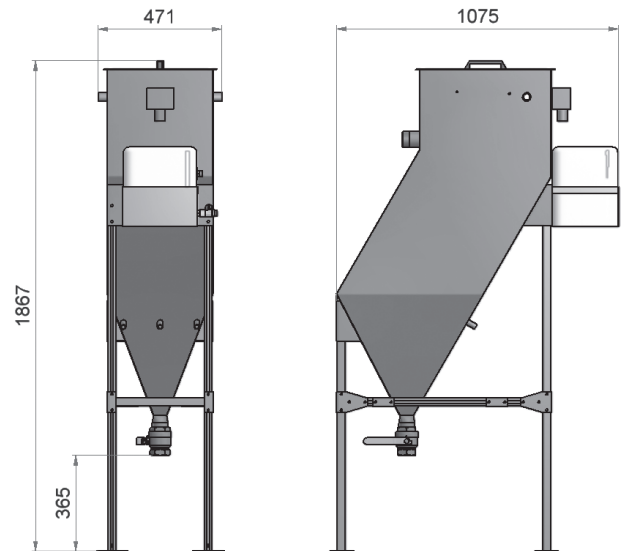
321



60 S



200 LS



Type:		211 H	321	60 S	200 LS
Kapacitet	l / h	25	150	300	600
Overfladeareal	m ²	1-2	5	15	25
Opsamlingsbeholder	l	2,5	5	20	25
Tilslutning	V / Hz	230/ 50-60 Hz	230/400 50 Hz 265/460 60 Hz	230/400 50 Hz 265/460 60 Hz	3 x 400 50Hz
Ei	W	25	250/290	250/290	250
Materiale		Rustfrit stål	Rustfrit stål	Rustfrit stål	Rustfrit stål
Vægt	kg	12,5	36	57	100
Længde	mm	410	682	730	1075
Bredde	mm	235	268	445	471
Højde	mm	560	794	1065	1867

Presented by / Überreicht durch:



Filtration with capacity